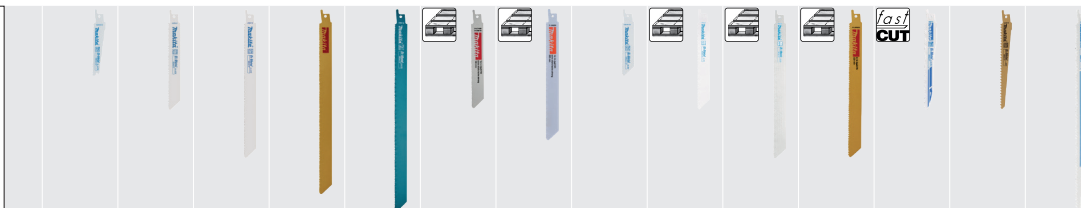


 Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeslacht
 Recht
 Ruime bocht
 Korte bocht

															
	S. equivalent	S522BEF	S922VF	S1122VF	S1222VF	S1222VF	S925VF	S1025VF	S522HF	S922HF	S1122HF		SA345FX	S611DF	S1411VF
Bestelnummer	B-20454	B-43240	B-43262	P-67767	B-16857	P-49513	P-49529	B-20426	B-31843	B-31859	P-47070		B-05044	B-05175	B-10637
Zaaglijn															
Aansluiting															
Materiaal															
Type tand															
Tandafstand (mm)	1,4-1,8	1,8-2,5	1,8-2,5	1,8-2,5	1,8-2,5	1,8-2,5	1,8-2,5	2,5	2,5	2,5	2,5-3,2		2,3-4,2	4,2	3,2-5,1
Aantal tanden per inch (TPI)	18-14	14-10	14-10	14-10	14-10	14-10	14-10	10	10	10	10-8		11-6	6	8-5

[illegible]

Hout met spijkers, staal, sandwichpaneel en kunststof met een stabiel blad zagen.								
								
								
S. equivalent	S956XHM	S1156XHM	S1256XHM	S956XHM	S1156XHM	S610VF	S1110VF	S1210VF
Bestelnummer	B-49834	B-49840	B-49856	B-67206	B-67212	B-43234	B-43256	B-43278
Zaaglijn								
Aansluiting								
Materiaal	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	BIM	BIM	BIM
Type tand								
Tandafstand (mm)	3,2-4,2	3,2-4,2	3,2-4,2	3,2-4,2	3,2-4,2	3,2-5,1	3,2-5,1	3,2-5,1
Aantal tanden per inch (TPI)	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-5	8-5	8-5

Materiaal		Zaagcapaciteit in mm								
	Hout met spijkers (max. dikte spijker)	✓ 10-100 (8,5)	✓ 10-175 (8,5)	✓ 10-250 (8,5)	✓ 10-100 (8,5)	✓ 10-175 (8,5)	✓ 14-100 (8,5)	✓ 14-175 (8,5)	✓ 14-250 (8,5)	
	Profiel- en buishoogte	<100	<175	<250	<100	<175	<100	<175	<250	
	Staal	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	✓ 4-8,5	
	Sandwichpaneel	✓ 10-100	✓ 10-175	✓ 10-250	✓ 10-100	✓ 10-175	✗	✗	✗	
	Kunststof	✓ 10-100	✓ 10-175	✓ 10-250	✓ 10-100	✓ 10-175	✓ 14-100	✓ 14-175	✓ 14-250	

Hout met spijkers, staal en non-ferro metalen met een flexibel zaagblad met M-force tand zagen.			
S. equivalent Bestelnummer Zaaglijn Aansluiting Materiaal Type tand Tandafstand (mm) Aantal tanden per inch (TPI)	P-45680   BIM  1,3 8	P-45696   BIM  1,3 8	P-45711   BIM  1,7 5

Materiaal		Zaagcapaciteit in mm		
	Hout met spijkers (max. dikte spijker)	✓ 4-100 (6)	✓ 4-150 (6)	✓ 5-150 (10)
	Profiel- en buishoogte	<100	<150	<150
	Staal	✓ 1,5-6	✓ 1,5-6	✓ 2,5-10
	Aluminium	✓ 1,5-6	✓ 1,5-6	✓ 2,5-10
	Non-ferro metalen	✓ 1,5-6	✓ 1,5-6	✓ 2,5-10

Type tand

Naast de grootte van de tand is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

Gefreesd en gegolfde tand	Gefreesd en gezette tand	Mforce tand	HM-TCT (wolframcarbide) Hard Metal Tungsten Carbide Tip
			
Geschikt voor plaatdikte ≥ 6 mm. Lage zaagsnelheid met fijne afwerking.	Geschikt voor plaatdikte ≥ 6 mm. Iets hogere zaagsnelheid met fijne afwerking.	Mforce tand voor een zeer snelle en zuivere zaagsnede. Tandten snijden zowel voor- als terugwaarts.	Hardmetalen tand voor een hoge slijfveestheid. Geschikt voor hardere materialen.

Hout en kunststof zagen met een reciprozaag



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt
 Recht
 Ruime bocht
 Korte bocht

Zacht- en hardhout, gipsplaat en kunststof zagen.									
S. equivalent	S811H	SA2345X	792543-3	S644D	B-16798	S744D	S611DF	S1344D	P-04999
Bestelnummer	P-05000	B-05153	792543-3	P-47086	B-16798	P-05022	P-05088	P-05016	P-04999
Zaaglijn									
Aansluiting									
Materiaal	HCS	HCS	HCS	HCS	HCS	HCS	BIM	HCS	HCS
Type tand									
Tandafstand (mm)	2,5	2,5-4,2	2,8	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	6,4
Aantal tanden per inch (TPI)	10	10-6	9	6	6	6	6	6	4
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm								
Hout	5,5-100	5,5-150	7-70	9,5-100	9,5-100	9,5-100	9,5-100	9,5-250	14,5-100
Gipsplaat				9,5-37,5	9,5-37,5				
Kunststof		5,5-150	7-70	9,5-100	9,5-100	9,5-100	9,5-100	9,5-250	

Levend hout zoals takken van een boom en bamboe zagen.							
S. equivalent	S1531L	S1431L	S1542K	B-56580	B-57386	B-62016	B-57392
Bestelnummer	P-47117	P-05072	P-47123	B-56580	B-57386	B-62016	B-57392
Zaaglijn							
Aansluiting							
Materiaal	HCS	HCS	HCS	HCS	HCS	HCS	BIM
Type tand							
Tandafstand (mm)	5,1-6,4	5,1-6,4	8,5	3	3	3	1,7
Aantal tanden per inch (TPI)	5-4	5-4	3	8,5	8,5	8,5	15
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm						
Levend hout	11,5-170	11,5-230	19-170	3,5-100	5-140	5-160	
Bamboe							5-140
PVC buis							5-140

Type tand

Naast de grootte van de tand is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

Gefreesd en gezette tand



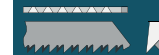
Geschikt voor plaatdikte ≥ 6 mm. Iets hogere zaagsnelheid met fijne afwerking.

Geslepen en gezette tand



Geschikt voor plaatdikte ≥ 6 mm. Hoge zaagsnelheid met grovere afwerking.

Geslepen tand



Naar binnen scherp geslepen voor een zeer zuivere zaagsnede. Vrije slijphoek aan de achterzijde om bochten te zagen.

Staal, RVS, aluminium en non-ferro metalen zagen met een reciprozaag



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt
 Recht
 Ruime bocht
 Korte bocht

Staal, RVS en non-ferro metalen zagen met een flexibel zaagblad.															
S. equivalent	P-04955	P-04896	792542-5	792149-7	D-51649	P-04905	P-04949	D-51677	B-05038	P-04874	D-51633	B-05169	P-04933	D-51661	B-16782
Bestelnummer	P-04955	P-04896	792542-5	792149-7	D-51649	P-04905	P-04949	D-51677	B-05038	P-04874	D-51633	B-05169	P-04933	D-51661	B-16782
Zaaglijn															
Aansluiting															
Materiaal	BIM	BIM	HSS	HSS	HSS	BIM	BIM	HSS	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM
Type tand															
Tandafstand (mm)	0,8	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,4-3,6	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Aantal tanden per inch (TPI)	32	24	24	24	24	24	24	24	18-7	18	18	18	18	18	18
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm														
Profiel- en buishoogte	<100	<50	<50	<115	<100	<150	<150	<175	<100	<50	<100	<100	<150	<175	<175
Staal	0,8-1,2	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-8	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4
RVS	0,8-1,2	1-3				1-3	1-3			1,5-4		1,5-4	1,5-4		1,5-4
Aluminium	0,8-1,2	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-8	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4
Non-ferro metalen	0,8-1,2	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-8	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4

Staal, RVS en non-ferro metalen zagen met een flexibel zaagblad.							
S. equivalent	S922BF	S922BF	P-04927	D-51655	B-16776	B-43228	P-04983
Bestelnummer	D-51627	P-04911	P-04927	D-51655	B-16776	B-43228	P-04983
Zaaglijn							
Aansluiting							
Materiaal	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM
Type tand							
Tandafstand (mm)	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8-2,5	2,5
Aantal tanden per inch (TPI)	14	14	14	14	14	14-10	10
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm						
Profiel- en buishoogte	<100	<100	<150	<175	<175	<250	<230
Staal	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-10	3-12
RVS		2-8	2-8		2-8		3-12
Aluminium	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-10	3-12
Non-ferro metalen	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-10	3-12

Type tand

Naast de grootte van de tand is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

Gefreesd en gegolfde tand



Geschikt voor plaatdikte ≤6 mm. Lage zaagsnelheid met fijne afwerking.

Gefreesd en gezette tand



Geschikt voor plaatdikte ≥6 mm. Iets hogere zaagsnelheid met fijne afwerking.

Staal, RVS en GVK zagen met een reciprozaag



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt
 Recht
 Ruime bocht
 Korte bocht

Staal en RVS zagen met een stabiel zaagblad.									
S. equivalent	S921BEF	S928BEF	S1126BEF	S1128BEF	S1221BEF	S1228BEF	S921CHF	S1121CHF	S1221CHF
Bestelnummer	B-43131	B-55815	B-43175	B-55821	B-43206	B-55837	B-43147	B-43181	B-43212
Zaaglijn									
Aansluiting									
Materiaal	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM
Type tand									
Tandafstand (mm)	1,4-1,8	1,4-1,8	1,4-1,8	1,4-1,8	1,4-1,8	1,4-1,8	2,5-3,2	2,5-3,2	2,5-3,2
Aantal tanden per inch (TPI)	18-14	18-14	18-14	18-14	18-14	18-14	10-8	10-8	10-8
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm								
Profiel- en buishoogte	<100	<100	<175	<175	<250	<250	<100	<175	<250
Staal	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	4-12	4-12	4-12
RVS	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	4-12	4-12	4-12

RVS en glasvezel versterkt kunststof met een hardmetalen tand zagen.		
S. equivalent	S922EHM	S1022EHM
Bestelnummer	B-07250	B-51312
Zaaglijn		
Aansluiting		
Materiaal	HM TCT	HM TCT
Type tand		
Tandafstand (mm)	1,4	1,4
Aantal tanden per inch (TPI)	18	18
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm	
Profiel- en buishoogte	<100	<150
RVS	2-4	2-4
Glasvezel versterkt kunststof	3-20	3-20

Staal, RVS en gietijzer buizen recht zagen met een stabiel zaagblad. Deze zaagbladen zijn specifiek voor de JR003G reciprozaag.							
S. equivalent	E-26191	E-26222	E-26200	E-26216	E-26244	E-26571	E-26587
Bestelnummer	E-26191	E-26222	E-26200	E-26216	E-26244	E-26571	E-26587
Zaaglijn							
Aansluiting							
Materiaal	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM	BIM
Type tand							
Tandafstand (mm)	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
Aantal tanden per inch (TPI)	8	8	8	8	8	8	8
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm						
Profiel- en buishoogte	<61	<61	<118	<169	<145	<169	<220
Staal	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12
RVS	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12
Gietijzer	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12	6-12

Type tand

Naast de grootte van de tand is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

Gefreesd en gegolfde tand



Geschikt voor plaatdikte ≤6 mm. Lage zaagsnelheid met fijne afwerking.

Gefreesd en gezette tand



Geschikt voor plaatdikte ≥6 mm. Iets hogere zaagsnelheid met fijne afwerking.

HM-TCT (wolframcarbide) Hard Metal Tungsten Carbide Tip



Hardmetalen tand voor een hoge slijvastheid. Geschikt voor hardere materialen.

Diverse materialen zagen met een reciprozaag

Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt
 Recht
 Ruime bocht
 Korte bocht

Diverse steensoorten zagen. 3 bladen zijn ook geschikt voor wortels van bomen en struiken. Deze zijn voorzien van ongeslepen hardmetalen tanden die niet bot worden van zand en daardoor de wortels kunnen zagen.										
	S1141HM S1241HM S2041HM S1543HM S1243HM S1243HM S2243HM									
S. equivalent										
Bestelnummer	P-46648	P-46654	P-04064	P-04070	P-04086	P-45244	P-45250	P-45266	B-10394	B-10403
Zaaglijn										
Aansluiting										
Materiaal	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT
Type tand										
Tandafstand (mm)	6	6	8	8	8	12	12	12	12,7	12,7
Aantal tanden per inch (TPI)	4,2	4,2	3,2	3,2	3,2	2,1	2,1	2,1	2	2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm									
Kalkzandsteen										
Snelbouwsteen										
Baksteen										
Betonsteen										
Cellenbeton (gasbeton)										
wortels van bomen en struiken										

Diverse materialen snijden.	
T. equivalent	
Bestelnummer	P-80444
Zaaglijn	
Aansluiting	
Materiaal	HCS
Materiaal	Zaagcap. in mm
EPS (piepschuim)	
Leer	
Rubber	
Karton	
Vezel isolatiemateriaal	

Gipsplaat, gipsvezelplaat, vezelcementplaat, cellenbeton (gasbeton), hardhout en glasvezelversterkt kunststof zagen.					
	S528DF S641HM S2041HM				
S. equivalent					
Bestelnummer	B-20448	P-05038	P-05044	P-05050	P-05066
Zaaglijn					
Aansluiting					
Materiaal	BIM	HM TCT	HM TCT	HM TCT	HM TCT
Type tand					
Tandafstand (mm)	4,2	4,2	4,2	4,2	8,5
Aantal tanden per inch (TPI)	6	6	6	6	3
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm				
Gipsplaat					
Gipsvezelplaat					
Vezelcementplaat					
Cellenbeton (gasbeton)					
Hardhout					
Glasvezelversterkt kunststof					

Baksteen, keramische tegel, gietstalen en gietijzeren buis en glasvezel versterkt kunststof zagen.		
	S1030RIFF	
S. equivalent		
Bestelnummer	P-47173	
Vorm		
Aansluiting		
Materiaal	HM TCG	
Type tand		
Materiaal	Zaagcap. in mm	
Keramische tegel		
Gietstaal/gietijzer		
Baksteen		
Glasvezelversterkt kunststof		

Type tand

Naast de grootte van de tand is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

Gefreesd en gezette tand



Geschikt voor plaatdikte ≥ 6 mm. Iets hogere zaagsnelheid met fijne afwerking.

HM-TCT (wolframcarbide) Hard Metal Tungsten Carbide Tip



Hardmetalen tand voor een hoge slijtvastheid. Geschikt voor hardere materialen.

HM-TCG (wolframcarbide) Hard Metal Tungsten Carbide Grid



Hardmetalen grid voor een hoge slijtvastheid. Geschikt voor hardere materialen.