

Hout zagen met een cirkelzaag 85-136-150-160 mm



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt

Regel, keper en balk snel en grof zagen.		
Bestelnummer	B-33532	B-08143
Diameter (mm) Links/Rechts	136	160
Asgat (mm)	20	20
Type tand	ATAF	ATB
Aantal tanden	16	16
Tandhoek (°)	20	20
Breedte zaagsnede (mm)	1,5	1,5
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm	
Hard en zacht hout	30-49	40-50
Multiplex		
Betonplex		
Spaanplaat		
MDF		

Regel, keper, balk en houtplaat zuiver zagen.				
Bestelnummer	B-33629	E-12120	E-06909	B-08296
Diameter (mm) Links/Rechts	136	136	150	160
Asgat (mm)	20	20	20	20
Type tand	ATAF	ATAFR	ATAFR	ATB
Aantal tanden	24	25	25	24
Tandhoek (°)	20	23	23	20
Breedte zaagsnede (mm)	1,5	1,4	1,4	2,4
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm			
Hard en zacht hout	30-49	28-49	33-54	35-50
Multiplex	30-40	30-40	40	40
Betonplex	30	30		
Spaanplaat	38	28-38	38	38
MDF	30-38	28-38	38	38

Tengel, rachel, plank, lat en houtplaat zuiver zagen.				
Bestelnummer	B-33576	B-33635	B-32297	E-12136
Diameter (mm) Links/Rechts	85	136	160	136
Asgat (mm)	15	20	20	20
Type tand	ATB	ATAF	ATB	EFFICUT ATAFR
Aantal tanden	20	20	40	45
Tandhoek (°)	10	36	20	23
Breedte zaagsnede (mm)	1	1,5	2,4	1,4
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm			
Hard en zacht hout	18-22	14-22	18-28	8-18
Underlayment	18-21	15-21	18-25	9-18
OSB	18	15-18	18	9-18
Multiplex	18-22	15-22	18-25	8-18
Betonplex	18-22	18-22	18-27	9-18
Spaanplaat	18-22	16-22	18-28	8-18
MDF	18-22	15-22	18-28	8-18

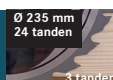
Plank en houtplaat zeer zuiver zagen.		
Bestelnummer	B-33819	B-33825
Diameter (mm) Links/Rechts	85	136
Asgat (mm)	15	20
Type tand	ATAF	ATAF
Aantal tanden	24	48
Tandhoek (°)	7	10
Breedte zaagsnede (mm)	1	1,4
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm	
Spaanplaat	8-18	8-18
MDF	8-18	8-18
Gemelamineerd spaanplaat/MDF	10-18	10-18
Laminaat	8-12	8-12

Aantal tanden op materiaal afstemmen

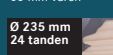
De materiaaldiktes in dit schema zijn afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere zaagsnede en 5-6 tanden in

het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig de machine op diepte in te

stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm onder het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.



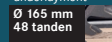
Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



Ingestelde diepte: snelle en zuivere zaagsnede in 65 mm vuren



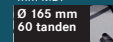
Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

ATAF
Alternate Top Alternate Face



Wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere zaagsnede en minder weerstand.

Efficut ATAFR
Alternate Top Alternate Face Raker



Efficut wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere en snelle zaagsnede met minder weerstand.

Hout zagen met een cirkelzaag 165 mm



✓ Uitermate geschikt
✓ Zeer geschikt
✓ Geschikt
✗ Ongeschikt

Regel, keper, balk en paal snel en grof zagen.				
	Mforce	MAXFORCE	SPECIALIZED	Mforce
Bestelnummer	B-31918	B-32100	B-33037	B-31930
Diameter (mm) Links/Rechts	165 R	165 R	165 R	165 R
Asgat (mm)	20	20	20	20
Type tand	Mforce	FTG	ATB	Mforce
Aantal tanden	10	10	16	16
Tandhoek (°)	15	20	23	15
Breedte zaagsnede (mm)	2	2	2	2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm			
Hard en zacht hout	✓ 40-54	✓ 40-54	✓ 40-54	✓ 40-54
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten			✓ 40-54	

Regel, keper, balk, paal en houtplaat zuiver zagen.						
	SPECIALIZED	Mforce	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	
Bestelnummer	B-62985	B-32007	B-32904	B-32910	B-33093	D-52560
Diameter (mm) Links/Rechts	165 L/R	165 R	165 R	165 L	165 R	165 R
Asgat (mm)	20	20	20	20	20	20
Type tand	EFFICUT ATAFR	Mforce	ATAF	ATAF	ATB	ATB
Aantal tanden	25	24	24	24	24	24
Tandhoek (°)	23	15	20	20	23	12
Breedte zaagsnede (mm)	1,4	2	1,5	1,5	2	2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm					
Hard en zacht hout	✓ 35-54	✓ 35-54	✓ 35-54	✓ 35-54	✓ 35-54	✓ 35-54
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten	✗	✗	✗	✗	✓ 34-54	✗
Multiplex	✓ 40	✓ 40	✓ 40	✓ 40	✓ 40	✓ 40
Spaanplaat	✓ 38	✓ 38	✓ 38	✓ 38	✓ 38	✓ 38
MDF	✓ 38	✓ 38	✓ 38	✓ 38	✓ 38	✓ 38

Rachel, plank, lat en houtplaat zuiver zagen.						
	SPECIALIZED	SPECIALIZED	MAXFORCE	SPECIALIZED	SPECIALIZED	
Bestelnummer	B-32954	B-32960	B-32306	B-33168	D-52576	B-53229
Diameter (mm) Links/Rechts	165 R	165 L	165 R	165 R	165 R	165 R
Asgat (mm)	20	20	30	20	20	20
Type tand	ATAF	ATAF	ATB	ATB	ATB	MATAFR
Aantal tanden	40	40	40	40	40	44
Tandhoek (°)	18	18	20	18	12	23
Breedte zaagsnede (mm)	1,6	1,6	2,4	2	2	1,45
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm					
Hard en zacht hout	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 12-25
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten	✗	✗	✗	✓ 18-28	✗	✗
Underlayment	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 12-25
OSB	✓ 18	✓ 18	✓ 18	✓ 18	✓ 18	✓ 12-18
Multiplex	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 18-25	✓ 12-25
Betonplex	✓ 18-27	✓ 18-27	✓ 18-27	✓ 18-27	✓ 18-27	✓ 12-24
Spaanplaat	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 12-25
MDF	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 18-28	✓ 12-25

Plank en houtplaat zeer zuiver zagen.	
	SPECIALIZED
Bestelnummer	B-57336
Diameter (mm) Links/Rechts	165 R/L
Asgat (mm)	20
Type tand	EFFICUT ATAFR
Aantal tanden	56
Tandhoek (°)	23
Breedte zaagsnede (mm)	1,45
Materiaal	Zaagcap. in mm
Hard en zacht hout	✓ 9-18
Underlayment	✓ 9-18
OSB	✓ 9-18
Multiplex	✓ 10-18
Betonplex	✓ 9-18
Spaanplaat	✓ 10-18
MDF	✓ 10-18
Gemelamineerd spaanplaat/MDF	✓ 10-18
Laminaat	✓ 8-12

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

FTG
Flat Top Grind



Vlakke tand welke stevig is, maar een grovere afwerking geeft. Geschikt voor staal, hout met spijkers of hout waar een zuivere afwerking onnodig is.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

ATAF
Alternate Top Alternate Face



Wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere zaagsnede en minder weerstand.

MATAFR
Modified Alternate Top Alternate Face Raker



Gemodificeerde wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zeer zuivere en snelle zaagsnede met minder weerstand.

Efficut ATAFR
Alternate Top Alternate Face Raker



Efficut wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere en snelle zaagsnede met minder weerstand.

Mforce



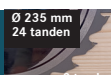
Tand voorzien van dubbele slijphoek voor een agressieve en snelle zaagsnede. Geschikt voor zacht- en hardhout.

Aantal tanden op materiaal afstemmen

De materiaaldiktes in dit schema zijn afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere zaagsnede en 5-6 tanden in

het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig de machine op diepte in te

stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm onder het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



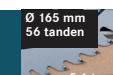
Ingestelde diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat

Hout zagen met een cirkelzaag 185-190 mm



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeslacht

Regel, keper, balk en paal grof en snel zagen.				
Bestelnummer	B-33554	B-32144	B-31974	B-33059
Diameter (mm) Links/Rechts	190	190	190	190
Asgat (mm)	30	30	30	30
Type tand	FTG	FTG	Mforce	ATB
Aantal tanden	12	12	12	16
Tandhoek (°)	20	20	15	25
Breedte zaagsnede (mm)	2,6	2	2	2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm			
Hard en zacht hout	40-64	40-64	40-64	40-64
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten	40-64			40-64

Regel, keper, balk, paal en houtplaat zuiver zagen.					
Bestelnummer	B-64191	B-32041	B-32247	B-33118	D-64951
Diameter (mm) Links/Rechts	190	190	190	190	190
Asgat (mm)	30	30	30	30	30
Type tand		Mforce	ATB	ATB	ATB
Aantal tanden	24	24	24	24	24
Tandhoek (°)	23	15	20	25	15
Breedte zaagsnede (mm)	1,45	2	2,2	2	2,2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm				
Hard en zacht hout	35-64	35-64	35-64	35-64	35-64
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten				35-64	
Multiplex	40	40	40	40	40
Spaanplaat	38	38	38	38	38
MDF	38	38	38	38	38

Tengel, rachel, plank, lat, regel en houtplaat zuiver zagen.					
Bestelnummer	B-32340	B-33180	D-64967	B-68638	B-32390
Diameter (mm) Links/Rechts	190	190	190	190	190
Asgat (mm)	30	30	30	30	30
Type tand	ATB	ATB	ATB		ATAF
Aantal tanden	40	40	40	45	60
Tandhoek (°)	20	25	15	23	15
Breedte zaagsnede (mm)	2,2	2	2,2	1,45	2,2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm				
Hard en zacht hout	18-35	18-35	18-35	12-21	8-15
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten		18-35			
Underlayment	18-25	18-25	18-25	12-21	9-15
OSB	18	18	18	12-18	9-15
Multiplex	18-30	18-30	18-30	12-20	8-15
Betonplex	18-30	18-30	18-30	12-21	9-12
Spaanplaat	18-28	18-28	18-28	12-22	8-12
MDF	18-30	18-30	18-30	12-18	8-15

Regel, keper, balk, paal en houtplaat zuiver zagen met een cirkelzaag met achtergreep.	
Bestelnummer	E-08682
Diameter (mm) Links/Rechts	185 L/R
Asgat (mm)	30
Type tand	
Aantal tanden	24
Tandhoek (°)	23
Breedte zaagsnede (mm)	1,45
Materiaal	Zaagcap. in mm
Hard en zacht hout	35-62
Multiplex	40
Spaanplaat	38
MDF	38

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

FTG
Flat Top Grind



Vlakke tand welke stevig is, maar een grovere afwerking geeft. Geschikt voor staal, hout met spijkers of hout waar een zuivere afwerking onnodig is.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

ATAF
Alternate Top Alternate Face



Wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere zaagsnede en minder weerstand.

Efficut ATAFR
Alternate Top Alternate Face Raker



Efficut wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere en snelle zaagsnede met minder weerstand.

Mforce



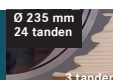
Tand voorzien van dubbele slijphoek voor een agressieve en snelle zaagsnede. Geschikt voor zacht- en hardhout.

Aantal tanden op materiaal afstemmen

De materiaaldikte in dit schema zijn afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere zaagsnede en 5-6 tanden in

het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig de machine op diepte in te

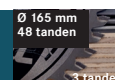
stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm onder het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



Ingestelde diepte: snelle en zuivere zaagsnede in 65 mm vuren



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat

Hout zagen met een cirkelzaag 210-235 mm



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeslacht

Keper, balk en paal snel en grof zagen.							Regel, keper, balk, paal en houtplaat zuiver zagen.						
Bestelnummer	B-32150	B-33065	B-33560	B-31996	B-32269	B-09379	Bestelnummer	B-08078	B-32253	B-09438	E-01915	B-08408	B-33130
Diameter (mm) Links/Rechts	210	210	235	235	235	235	Diameter (mm) Links/Rechts	210	210	210	235	235	235
Asgat (mm)	30	30	30	30	30	30	Asgat (mm)	30	30	30	30	30	30
Type tand	ATB	ATB	FTG	Mforce	ATB	ATB	Type tand	Mforce	ATB	ATB	EFFICUT ATBR	ATB	ATB
Aantal tanden	16	18	16	20	20	20	Aantal tanden	24	24	24	24	24	24
Tandhoek (°)	20	25	20	15	20	25	Tandhoek (°)	15	20	23	20	20	23
Breedte zaagsnede (mm)	2,4	1,9	2,6	2,3	2,3	2,3	Breedte zaagsnede (mm)	2,3	2,4	1,9	2,2	2,3	2,3
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm						Materiaal	Zaagcapaciteit in mm					
Hard en zacht hout	40-72	40-72	50-82	50-82	50-82	50-82	Hard en zacht hout	35-72	35-72	35-72	35-82	35-82	35-82
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten		40-72	50-82			50-82	Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten			35-72			35-82
Multiplex							Multiplex	40-54	40-54	40-54	40-54	40-54	40-54
Spaanplaat							Spaanplaat	38	38	38	38	38	38
MDF							MDF	38	38	38	38	38	38

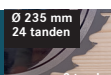
Tengel, rachel, plank, lat en houtplaat zuiver zagen.						
Bestelnummer	B-32079	B-08501	B-32085	B-32362	B-09519	B-32415
Diameter (mm) Links/Rechts	210	210	235	235	235	235
Asgat (mm)	30	30	30	30	30	30
Type tand	Mforce	ATB	Mforce	ATB	ATB	ATAF
Aantal tanden	40	40	40	40	48	60
Tandhoek (°)	15	20	15	20	18	15
Breedte zaagsnede (mm)	2,3	2,4	2,3	2,6	2,3	2,8
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm					
Hard en zacht hout	18-35	18-35	18-35	18-35	15-28	8-18
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten					15-28	
Underlayment	18-25	18-25	18-25	18-25	15-25	9-18
OSB	18	18	18	18	15-18	9-18
Multiplex	18-30	18-30	18-30	18-30	15-25	8-18
Betonplex	18-30	18-30	18-30	18-30	18-27	9-18
Spaanplaat	18-28	18-28	18-28	18-28	16-28	8-18
MDF	18-30	18-30	18-30	18-30	15-28	8-18

Aantal tanden op materiaal afstemmen

De materiaaldiktes in dit schema zijn afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere zaagsnede en 5-6 tanden in

het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig de machine op diepte in te

stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm onder het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.



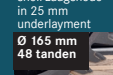
Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



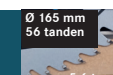
Ingestelde diepte: snelle en zuivere zaagsnede in 65 mm vuren



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

FTG
Flat Top Grind



Vlakke tand welke stevig is, maar een grovere afwerking geeft. Geschikt voor staal, hout met spijkers of hout waar een zuivere afwerking onnodig is.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

ATAF
Alternate Top Alternate Face



Wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere zaagsnede en minder weerstand.

Efficut ATBR
Alternate Top Bevel Raker



Efficut wisseltand om en om scherp geslepen. Zuivere en snelle zaagsnede.

Mforce



Tand voorzien van dubbele snijhoek voor een agressieve en snelle zaagsnede. Geschikt voor zacht- en hardhout.

Hout zagen met een cirkelzaag 260-415 mm



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeslacht

Keper, balk, paal en houtplaat zuiver zagen.						
Bestelnummer	E-12946	B-32172	B-33146	B-32188	B-33087	E-24848
Diameter (mm) Links/Rechts	270 L/R	270	270	355	355	415
Asgat (mm)	30	30	30	30	30	30
Type tand		ATB	ATB	ATB	ATB	
Aantal tanden	24	24	24	24	24	35
Tandhoek (°)	23	20	23	20	23	23
Breedte zaagsnede (mm)	2,15	2,6	2,6	3	2,8	2,3
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm					
Hard en zacht hout	50-98	50-98	50-98	60-127	60-127	50-155
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten			50-98		60-127	
Multiplex		54	54			

Keper, balk en paal zuiver zagen met een cirkelzaag met achtergreep.	
Bestelnummer	E-07705
Diameter (mm) Links/Rechts	260 L/R
Asgat (mm)	30
Type tand	
Aantal tanden	24
Tandhoek (°)	23
Breedte zaagsnede (mm)	2,15
Materiaal	Zaagcap. in mm
Hard en zacht hout	40-92

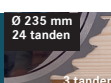
Plank, lat, regel en houtplaat zuiver zagen.									
Bestelnummer	B-32378	B-33205	B-32281	B-09466	B-32409	B-33211	B-08545	B-08595	B-09547
Diameter (mm) Links/Rechts	270	270	355	355	270	270	355	355	355
Asgat (mm)	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Type tand	ATB	ATB	ATB	ATB	ATAF	ATB	ATB	ATAF	ATB
Aantal tanden	40	40	40	40	60	60	60	60	60
Tandhoek (°)	20	18	20	23	15	18	20	15	18
Breedte zaagsnede (mm)	2,6	2,6	3	2,6	2,8	2,6	3	2,8	2,6
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm								
Hard en zacht hout	25-50	25-50	30-60	30-60	12-25	12-25	16-30	16-30	16-30
Hout met spijkers en/of veel noesten/kwasten		25-50		30-60		12-25			16-30
Underlayment	25	25			12-25	12-25	18-25	18-25	18-25
OSB					12-18	12-18	18	18	18
Multiplex	25-40	25-40	30-54	30-54	12-25	12-25	18-30	18-30	18-30
Betonplex	27-30	27-30	30	30	12-24	12-24	18-30	18-30	18-30
Spaanplaat	25-38	25-38	38	38	12-25	12-25	18-28	18-28	18-28
MDF	25-38	25-38	30-38	30-38	12-25	12-25	16-30	16-30	16-30

Aantal tanden op materiaal afstemmen

De materiaaldiktes in dit schema zijn afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere zaagsnede en 5-6 tanden in

het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig de machine op diepte in te

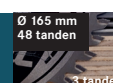
stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm onder het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



Ingestelde diepte: snelle en zuivere zaagsnede in 65 mm vuren



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF



Ingestelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

ATAF
Alternate Top Alternate Face



Wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere zaagsnede en minder weerstand.

Efficut ATAFR
Alternate Top Alternate Face Raker



Efficut wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere en snelle zaagsnede met minder weerstand.

Aluminium en non-ferro metalen zagen met een cirkelzaag

✓ Uitermate geschikt ✓ Zeer geschikt ✓ Geschikt ✗ Ongeschikt

Cirkelzaagbladen voor aluminium en non-ferro metalen plaat, profiel en buis. Stel de machine bij profiel en buis in op de maximale diepte. Bij een plaat stel je de machine op diepte zo in dat de tand er 2-3 mm onderuit steekt.											
	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT	clean CUT
	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED	SPECIALIZED
Bestelnummer	B-40303	B-47064	B-33233	E-16760	B-56770	B-33021	E-16813	E-16863	B-33261	B-33548	B-33277
Diameter (mm)	136	150	160	165	165	165	185	190	190	210	235
Asgat (mm)	20	20	20	20	20	20	30	30(20)	30	30	30
Type tand	ATB	ATB	TCG	EFFICUT Aluminium	TCG	TCG	EFFICUT Aluminium	EFFICUT Aluminium	TCG	TCG	TCG
Aantal tanden	50	52	60	54	56	56	60	60	60	60	80
Tandhoek (°)	0	0	0	-3	-3	-3	0	0	0	0	0
Breedte zaagsnede (mm)	1,6	1,6	2,4	1,5	2	2,4	1,7	1,7	2,4	2,4	2,4
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm										
Profiel- en buishoogte	<48	<55	<50	<54	<54	<54	<62	<64	<64	<72	<82
Aluminium	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-5	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-5	✓ 1-5	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-3
Non-ferro metalen	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-5	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-5	✓ 1-5	✓ 1-3	✓ 1-3	✓ 1-3

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

ATB

Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

TCG

Triple Chip Grind



Trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in aluminium, zacht staal, non-ferro metalen en hout met een harde toplaag zoals HPL of laminaat.

Efficut aluminium



Tand gebaseerd op de TCG tand. Snijvlakken verspringen waardoor weerstand verminderd. Zuivere en snelle zaagsnede.

Profiel- en buishoogte

De maximale hoogte van profiel of buis is gebaseerd op een bepaald model zaagmachine in ons assortiment en de tand steekt 2-3 mm onder het materiaal uit. Dat kan bij gebruik van een ander model licht afwijken.

Staal en RVS zagen met een metaal cirkelzaag



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt

Cirkelzaagbladen voor stalen buis, profiel en plaat. Stel de machine in op maximale diepte bij profiel en buis en op diepte bij plaat tot de tand 2-3 mm onder de plaat uitsteekt.										
Bestelnummer	E-02939	E-14283	B-33417	B-33423	B-69303	B-69325	E-12859	B-33526	B-47036	B-33451
Diameter (mm) Links/Rechts	150	185	185	185	136	150	185	136	150	185
Asgat (mm)	20	30	30	30	20	20	20	20	20	30
Type tand	TCG	TCG	ATB cermet	MTCG	EFFCUT cermet	EFFCUT cermet	EFFCUT cermet	MTCG	MTCG	MTCG
Aantal tanden	32	38	36	38	30	33	45	30	32	48
Tandhoek (°)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Breedte zaagsnede (mm)	1,1	1,4	1,9	2	1,1	1,1	1,4	1,5	1,5	2
Materiaal										
Profiel- en buishoogte	<55	<65	<65	<65	<48	<55	<65	<48	<55	<65
Staalplaat										
Staalplaat gegolfd										
U-profiel staal										
Hoekprofiel staal										
Ronde buis staal										
Vierkante buis staal										
Betonstaal										
Metalstud										

Cirkelzaagblad voor betonstaal voor de betonstaalzaag.	
Bestelnummer	E-11097
Diameter (mm) Links/Rechts	110
Asgat (mm)	34
Type tand	EFFCUT cermet
Aantal tanden	24
Tandhoek (°)	0
Breedte zaagsnede (mm)	1,5
Materiaal	
Betonstaal	

Cirkelzaagbladen voor staal en RVS profiel, buis en plaat. Stel de machine in op maximale diepte bij profiel en buis en op diepte bij plaat tot de tand 2-3 mm onder de plaat uitsteekt.					
Bestelnummer	B-69319	B-69331	B-47058	E-12843	B-33984
Diameter (mm) Links/Rechts	136	150	150	185	185
Asgat (mm)	20	20	20	30	30
Type tand	EFFCUT cermet	EFFCUT cermet	SMTCC cermet	EFFCUT cermet	SMTCC cermet
Aantal tanden	45	48	60	60	64
Tandhoek (°)	0	0	0	0	0
Breedte zaagsnede (mm)	1,1	1,1	1,1	1,4	1,6
Materiaal					
Zaagcapaciteit in mm					
Profiel- en buishoogte	<48	<55	<55	<65	<65
Staalplaat					
Staalplaat gegolfd					
U-profiel staal					
Hoekprofiel staal					
Ronde buis staal					
Vierkante buis staal					
Metalstud					
RVS plaat					
U-profiel RVS					
Hoekprofiel RVS					
Ronde buis RVS					
Vierkante buis RVS					

Cirkelzaagbladen voor staal profiel, buis en plaat. Stel de machine in op maximale diepte bij profiel en buis en op diepte bij plaat tot de tand 2-3 mm onder de plaat uitsteekt.			
Bestelnummer	B-33641	B-47042	B-33445
Diameter (mm) Links/Rechts	136	150	185
Asgat (mm)	20	20	30
Type tand	ATB	MTCG	FTG
Aantal tanden	50	52	70
Tandhoek (°)	-15	-15	-10
Breedte zaagsnede (mm)	1,4	1,4	1,7
Materiaal			
Zaagcapaciteit in mm			
Profiel- en buishoogte	<48	<55	<65
Staalplaat			
Staalplaat gegolfd			
Metalstud			

Maximale hoogte

De maximale hoogte van profiel of buis is gebaseerd op een bepaald model zaagmachine in ons assortiment min 2-3 mm zodat de tand onder het materiaal uitsteekt. Dat kan bij gebruik van een ander model licht afwijken.

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

FTG
Flat Top Grind



Vlakke tand welke stevig is, maar een grovere afwerking geeft. Geschikt voor staal, hout met spijkers of hout waar een zuivere afwerking onnodig is.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

TCG
Triple Chip Grind



Trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in aluminium, zacht staal, non-ferro metalen en hout met een harde toplaag zoals HPL of laminaat.

MTCG
Modified Triple Chip Grind



Gemodificeerde trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in (zacht) staal. Deze tandvorm geeft minder weerstand.

SMTCC
Special Modified Triple Chip Grind



Speciaal gemodificeerde trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in staal, RVS en sandwichpanelen.

Efficut metaal



Tand gebaseerd op de SMTCC tand voor een zuivere en snelle zaagsnede in staal en RVS.

Diverse materialen zagen met een cirkelzaag 160-355 mm



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt

Uitermate geschikt voor sandwichpanelen met een vulling van polyurethaan en aan twee zijde een aluminium of staalplaat van 0,4 - 1 mm dik.				
Bestelnummer	B-63149	B-33582	B-33598	B-33607
Diameter (mm) Links/Rechts	165	235	270	355
Asgat (mm)	20	30	30	30
Type tand	SMT CG	SMT CG	SMT CG	SMT CG
Aantal tanden	42	50	60	80
Tandhoek (°)	0	0	0	0
Breedte zaagsnede (mm)	1,4	1,8	2	2,2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm			
Sandwichpaneel	<54	<82	<98	<127

Uitermate geschikt voor vezelcementplaat en gipsvezelplaat. I.v.m. stofvrijwerken adviseren wij deze platen alleen in combinatie met een invalcirkelzaag met stofzuiger te zagen.		
Bestelnummer	B-33685	D-72067
Diameter (mm) Links/Rechts	165	165
Asgat (mm)	20	20
Type tand	FTG/PCD	FTG/PCD
Aantal tanden	4	4
Tandhoek (°)	12	12
Breedte zaagsnede (mm)	2,3	1,8
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm	
Vezelcementplaat	8-32	8-32
Gipsvezelplaat	10-12,5	10-12,5

Uitermate geschikt voor WPC (Wood Plastic Composite). 24 tanden voor de constructie en 40 tanden voor de planken.				
Bestelnummer	E-12217	E-12164	E-12223	E-12170
Diameter (mm) Links/Rechts	165 R	185 L	165 R	185 L
Asgat (mm)	20	30	20	30
Type tand	EFFICUT	EFFICUT	EFFICUT	EFFICUT
Aantal tanden	24	24	40	40
Tandhoek (°)	15	15	15	15
Breedte zaagsnede (mm)	1,5	1,5	1,5	1,5
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm			
WPC	35-52	40-52	14-30	20-30

Geschikt diverse materialen.					
Bestelnummer	D-65567	D-81206	D-65589	D-81387	D-65632
Diameter (mm) Links/Rechts	160	165	185	190	235
Asgat (mm)	20	20	30	30	30
Type tand	TCG	TCG	TCG	TCG	TCG
Aantal tanden	60	60	60	60	60
Tandhoek (°)	5	5	5	5	5
Breedte zaagsnede (mm)	1,4	1,4	2,2	2,2	2,4
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm				
Profiel- en buishoogte	<50	<54	<62	<64	<82
Aluminium	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
Non-ferro metalen	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
Gemelamineerd spaanplaat/MDF	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18
Spaanplaat	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18
MDF	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18
Kunststof	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18
Plexiglas/perspex	4-8	4-8			

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

TCG
Triple Chip Grind

Trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in aluminium, zacht staal, non-ferro metalen en hout met een harde toplaag zoals HPL of laminaat.

SMT CG
Special Modified Triple Chip Grind

Speciaal gemodificeerde trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in staal, RVS en sandwichpanelen.

FTG/PCD
Flat Top Grind/PolyCrystalline Diamond

Vlakke tand met extra laag Polykristallijne diamant. Deze laag is geschikt om vezelcement en gipsvezel te zagen.

Efficut WPC

Specifiek ontworpen wisseltand om en om scherp geslepen voor een composit van hout en kunststof.

Aantal tanden op materiaal afstemmen

De materiaaldiktes in dit schema zijn afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere zaagsnede en 5-6 tanden in

het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig de machine op diepte in te

stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm onder het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.

Ø 235 mm 24 tanden 3 tanden Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren	Ø 165 mm 48 tanden 3 tanden Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment	Ø 165 mm 56 tanden 5-6 tanden Instelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF
Ø 235 mm 24 tanden 4 tanden Instelde diepte: snelle en zuivere zaagsnede in 65 mm vuren	Ø 165 mm 48 tanden 5-6 tanden Instelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment	Ø 165 mm 60 tanden 5 tanden Instelde diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat