

Diverse materialen zagen met een tafelzaag



Uitermate geschikt
 Zeer geschikt
 Geschikt
 Ongeschikt

Keper, balk en paal snel en grof zagen.		
		
		
Bestelnummer	B-33679	B-46171
Diameter (mm) Links/Rechts	260	315
Asgat (mm)	30	30
Type tand	ATB	ATB
Aantal tanden	24	28
Tandhoek (°)	20	20
Breedte zaagsnede (mm)	2,3	2,8
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm	
 Hard en zacht hout	 50-90	 55-82

Tengel, rachel, plank, lat, regel en houtplaat zuiver zagen.						
						
						
Bestelnummer	B-33495	B-09830	B-46187	B-46193	B-32655	B-08850
Diameter (mm) Links/Rechts	260	300	315	315	260	300
Asgat (mm)	30	30	30	30	30	30
Type tand	ATB	ATB	ATB	ATB	ATAFR	ATAFR
Aantal tanden	48	48	48	60	80	100
Tandhoek (°)	20	20	10	10	15	15
Breedte zaagsnede (mm)	2,2	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm					
 Hard en zacht hout	 24-40	 28-50	 28-40	 18-30	 8-18	 8-12
 Multiplex	 24-40	 28-40	 28-40	 18-30	 8-18	 8-12
 Underlayment	 25			 18-25	 9-18	 9-12
 Betonplex	 24-30	 30	 30	 18-24	 9-18	 9-12
 OSB				 18	 9-18	 9-12
 Spaanplaat	 25-38	 28-38	 28-38	 18-28	 8-18	 8-12
 MDF	 25-38	 28-38	 28-38	 18-30	 8-18	 8-12

Plank, houtplaat en kunststoffen extra zuiver zagen.		
		
		
Bestelnummer	B-42640	B-42656
Diameter (mm) Links/Rechts	250	300
Asgat (mm)	30	30
Type tand	TCG	TCG
Aantal tanden	80	96
Tandhoek (°)	5	5
Breedte zaagsnede (mm)	2,6	2,6
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm	
 Spaanplaat	 8-38	 8-38
 MDF	 8-18	 8-18
 Gemelamineerd spaanplaat/MDF	 10-38	 10-38
 Laminaat	 8-12	 8-12
 HPL	 8-20	 8-20
 Kunststof	 8-38	 8-38
 Plexiglas/perspex	 4-8	 4-8

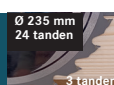
Aluminium en non-ferro metalen plaat zagen.			
			
Bestelnummer	B-33386	B-09721	B-33401
Diameter (mm) Links/Rechts	260	300	350
Asgat (mm)	30	30	30
Type tand	TCG	TCG	TCG
Aantal tanden	80	80	100
Tandhoek (°)	0	0	0
Breedte zaagsnede (mm)	2,8	2,8	3,2
Materiaal	Zaagcapaciteit in mm		
 Aluminium			
 Non-ferro metalen			

Aantal tanden op materiaal afstemmen

De materiaaldiktes in dit schema zijn net zoals bij cirkelzagen afgestemd op het aantal tanden van het zaagblad en de zaagcapaciteit van onze machines. Een vuistregel is 3-4 tanden in het materiaal voor een snelle zaagsnede, 4-5 tanden voor een zuivere

zaagsnede en 5-6 tanden in het materiaal voor een zuivere tot zeer zuivere zaagsnede. Met teveel tanden in het materiaal loopt de wrijving op waardoor het hout mogelijk verbrand. Wij adviseren daarom bij het zagen van hout wanneer nodig

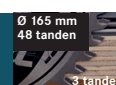
de machine op diepte in te stellen. Laat de tand altijd 2-3 mm boven het materiaal uitsteken. Dan krijg je een zo goed mogelijke zuivere zaagsnede en geen onnodige verbranding aan het hout.



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 65 mm vuren



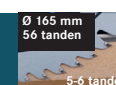
Instelbare diepte: snelle en zuivere zaagsnede in 65 mm vuren



Volledige diepte: snelle zaagsnede in 25 mm underlayment



Instelbare diepte: zeer zuivere zaagsnede in 25 mm underlayment



Instelbare diepte: zeer zuivere zaagsnede in 18 mm MDF



Instelbare diepte: zeer zuivere zaagsnede in 9,5 mm laminaat

Type tand

Naast het aantal tanden is het type ook bepalend voor de snelheid en afwerking van de zaagsnede.

ATB
Alternate Top Bevel



Wisseltand om en om scherp geslepen voor een zuivere zaagsnede.

ATAF
Alternate Top Alternate Face



Wisseltand om en om scherp geslepen. Zowel top als voorzijde. Zuivere zaagsnede en minder weerstand.

TCG
Triple Chip Grind



Trapezium- en vlak tand voor een zuivere zaagsnede in aluminium, non-ferro en materiaal met een harde toplaag zoals HPL of laminaat.