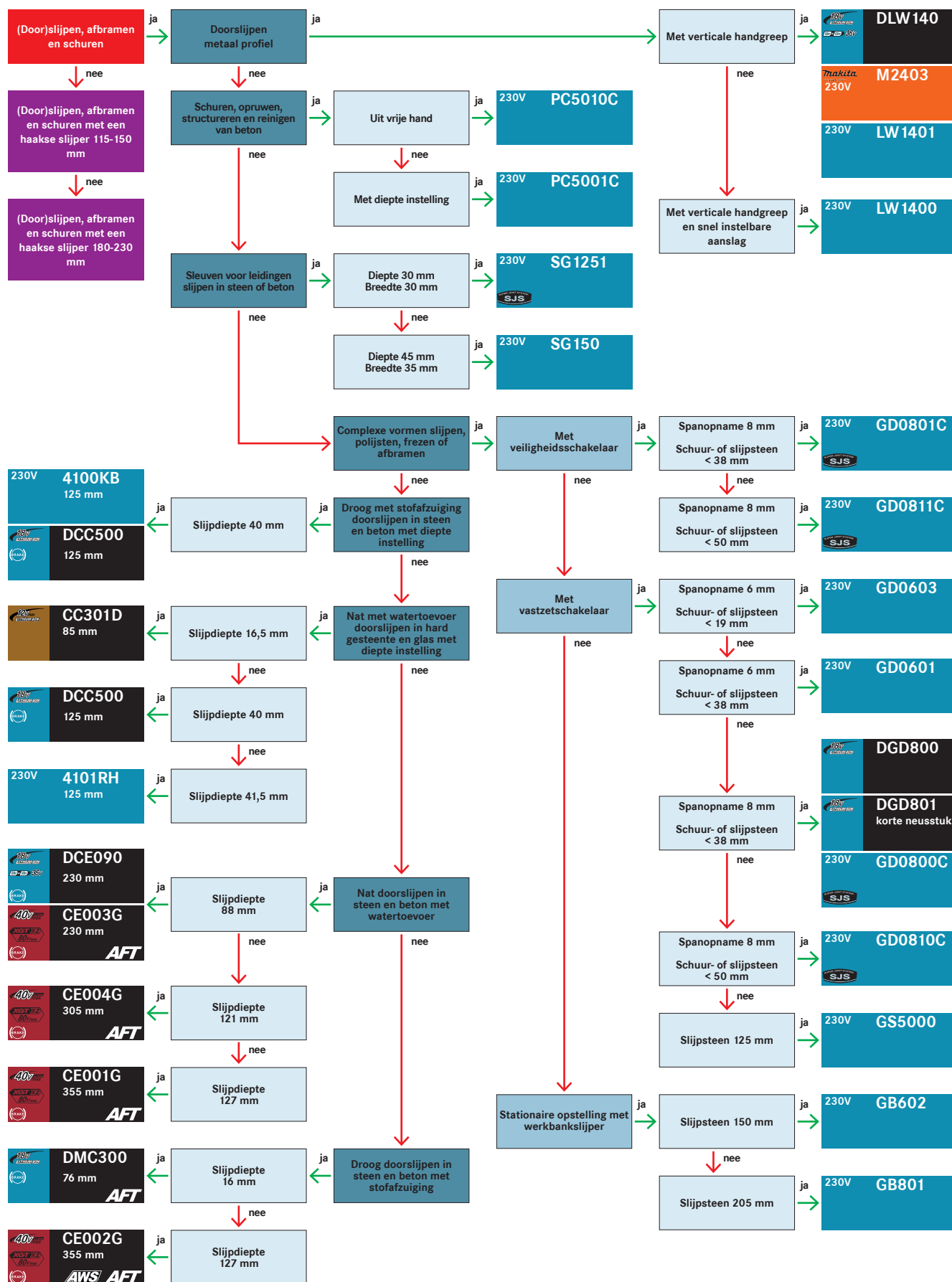
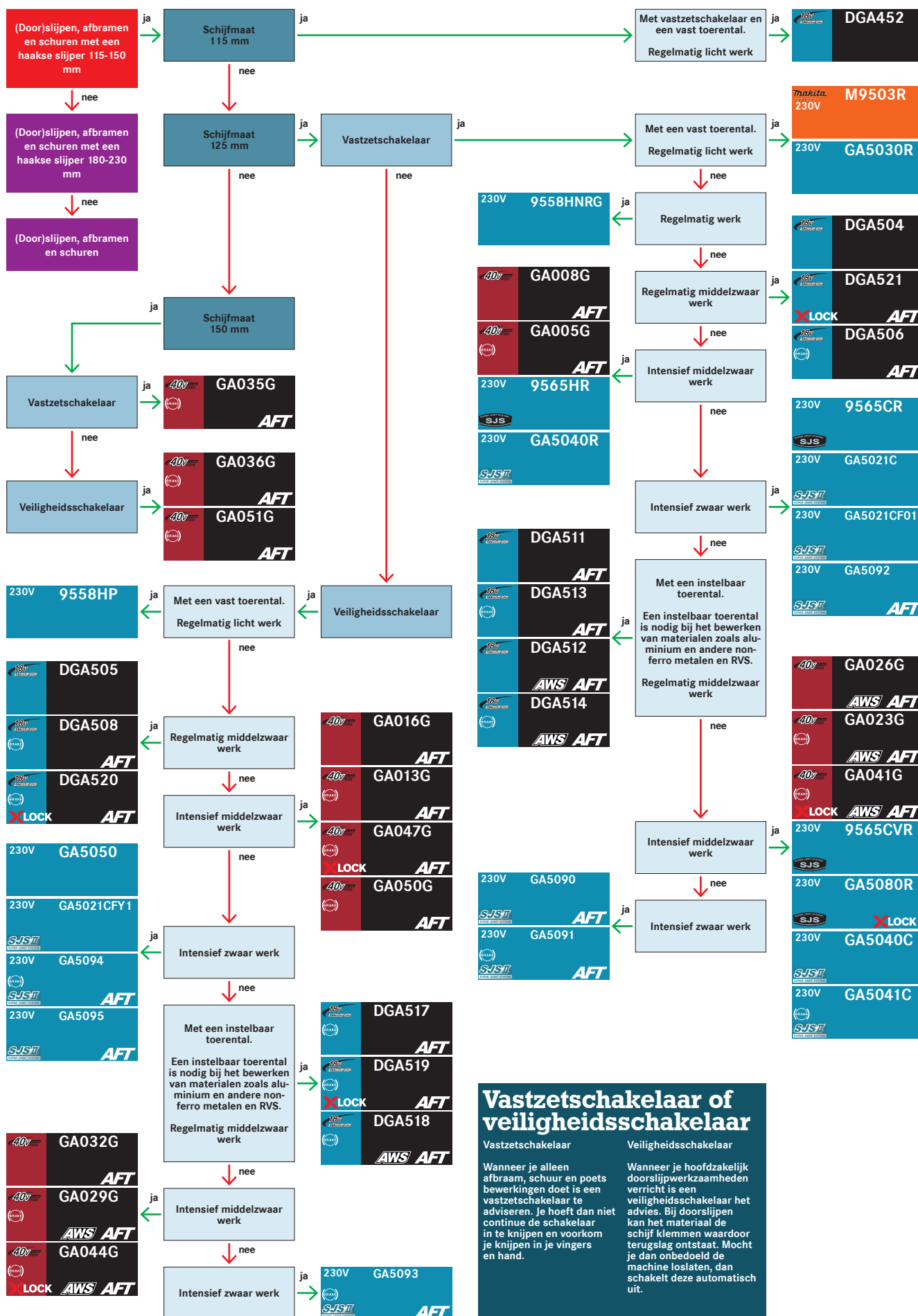


(Door)slijpen, afbramen en schuren



(Door)slijpen, afbramen en schuren met een haakse slijper 115-150 mm



XGT Accu 40 V Max

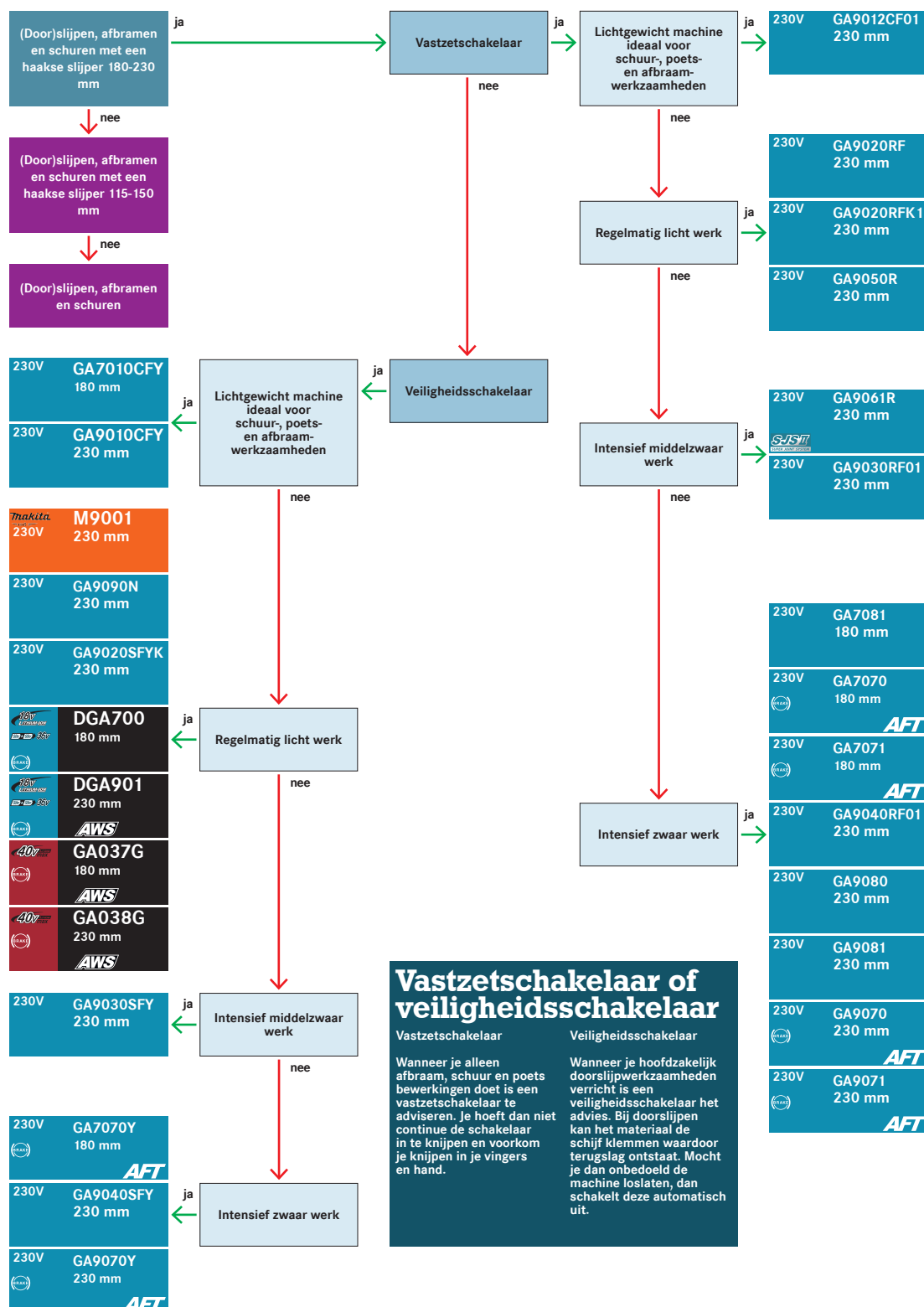
LXT Accu 18 V

230 V Makita

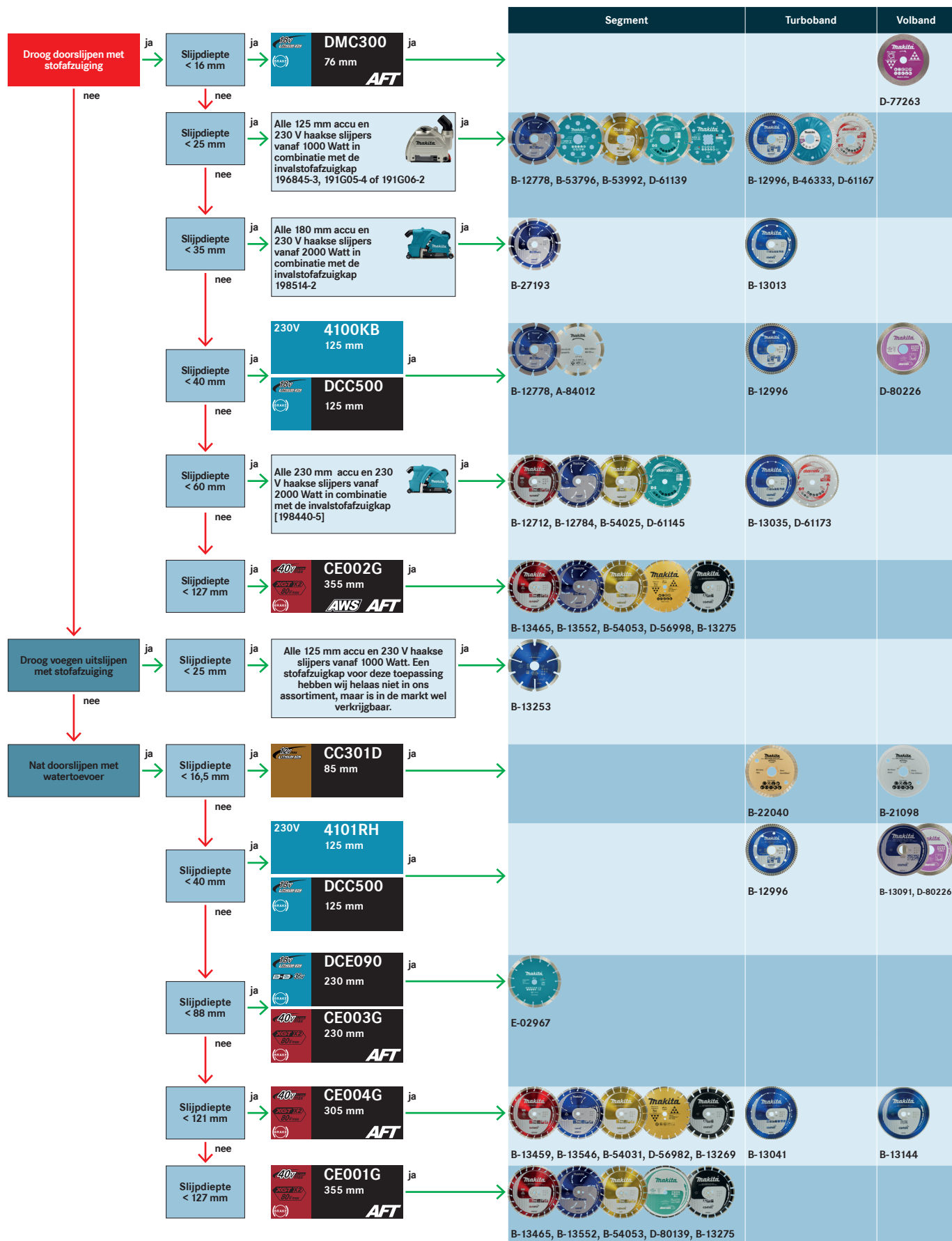
230 V Makita MT

zie keuzeschema

(Door)slijpen, afbramen en schuren met een haakse slijper 180-230 mm



Droog en nat doorslijpen met een diamantschijf



Droog en nat doorslijpen met een diamantschijf



Gesegmenteerd



Meest gebruikte vorm. De schijf is voorzien van segmenten. Deze snijdt sneller dan een volband, maar minder zuiver. De schijven voor asfalt en voegen zijn naast diamant segmenten ook voorzien van een hardmetaal tand. Tot 230 mm alleen droog met stofafzuiging te gebruiken. Vanaf 300 mm is watertoevoer mogelijk om stof en hitte aan het blad te voorkomen.

Turboband (gegolft)



Deze schijf is voorzien van inkepingen rond de band en heeft daarmee kenmerken van een gesegmenteerde en volband schijf. Snel snijden zoals een gesegmenteerd type en tegelijkertijd bijna net zo zuiver snijden als met een volband schijf. Alle diameters zijn droog met stofafzuiging te gebruiken en een aantal zijn ook met watertoevoer te gebruiken. Denk aan dikkere en harde materialen.

Volband



Heeft een laag diamant met een uniforme dikte rond de hele rand. Deze schijf kan zelfs in brosse materialen zuiver snijden. Om hitte aan de band te voorkomen dien je altijd water toe te voegen. Zeker bij het snijden van harde materialen.



Toepassing schema	Rood	Blauw	Oranje	Standaard	Blauw	Standaard	Blauw	Standaard	Blauw	Zwart
• = Beperkt geschikt •• = Geschikt ••• = Uitmater geschikt	 STEALTH TECHNOLOGY									
Beschikbare diameters	Segment 230-400 mm	Segment 115-400 mm	Segment 115-400 mm	Segment 125-350 mm	Turboband 115-300 mm	Turboband 85-230 mm	Volband 110-300 mm	Volband 85-125 mm	Segment met HM tand 115-125 mm	Segment met HM tand 300-350 mm

Materialen										
Nat doorslijpen	Glas				•	•	•••	••		
	Keramik				•		•••	••		
	Porselein				•		•••	••		
	Kalksteen						•••	••		
	Travertin						•••	••		
	Marmer				•••		•••	••		
	Kwartsiet						•••	••		
	Grindtegel						•••	••		
	Graniet				•••		••	•		
	Gneis				•••		••	•		
	Asfalt									•••

Droog met stofafzuiging of vanaf 230 mm nat doorslijpen	Cement (voegen)								•••	
	Leisteen	••	••	••	•	•••	•			
	Terracotta	••	••	••	•	•••	•			
	Gresbuis	••	••	••	•	•••	•			
	Snelbouw steen (poriso, porotherm)	••	••	••	•	•••	•			
	Harde baksteen	••	••	•	•	•••	•			
	Harde kalkzandsteen	••	••	••	•	•••	•			
	Poreuze betonsteen	••	••	••	•	•••	•			
	Klinker	•••	•••	•••	••	•••	•			
	Hardsteen (plavuis)	•••	•••	•••	••	•••	•			
	Kalkzandsteen	•••	•••	•••	••					
	Beton	•••	•••	•••	••					
	Gewapend beton	•••	•••	•••	••					
	Fijnkorrelige baksteen	•••	•••	•••	••					
	Middelharde baksteen	•••	•••	•••	••					
	Puimsteen	•••	•••	•••	••					
	Gasbeton	•••	•••	•••	••					
	Gipsblok	•••	•••	•••	••					

Tip van
IKE.



Een diamantschijf weer scherp maken

Door harde materialen te slijpen slijten de diamanten tot aan het oppervlak van het bindmateriaal en worden deze samen één vlak geheel. De segmenten voelen dan glad aan en zijn bot.

Om deze weer scherp te maken dien je alleen het bindmateriaal licht te slijpen zodat de diamanten weer tevoorschijn komen. Dat doe je met een minder hard materiaal zoals een kalkzandsteen. Zo worden je segmenten scherp en kun weer je snel door hardere materialen slijpen.

Metalen	Gietijzer	••	••							
	Staal	••	••							