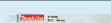
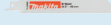
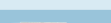
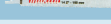
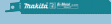
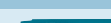
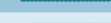
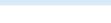


Staal, aluminium, RVS en kunststof zagen met een reciprozaag

↑ Recht

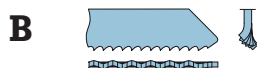
↖ Ruime bocht

↗ Korte bocht

Staal zagen met een flexibel zaagblad. ja nee	Ideale cap. staal	Ideale zaaghoogte koker, profiel en buis	Opmerking	Vorm	Bestelnr.	S equivalent	
	0,5 - 1,2 mm	3 - 80 mm		↑ ↑	P-04955		 B
	1 - 3 mm	5 - 30 mm		↑ ↑	P-04896	S522AF	 B
	1 - 3 mm	5 - 80 mm		↑ ↑	P-04905	S922AF	 B
	1 - 3 mm	5 - 95 mm		↑ ↑	792149-7	S922A	 B
	1 - 3 mm	5 - 130 mm		↑ ↑	P-04949	S1122AF	 B
	1,3 - 4 mm	6 - 30 mm		↑ ↑	P-04874	S522EF	 B
	1,3 - 4 mm	6 - 82 mm		↑ ↑	B-05169	S922EF	 B
	1,3 - 4 mm	6 - 130 mm		↑ ↑	P-04933	S1122EF	 B
	1,3 - 4 mm	6 - 130 mm		↑ ↑	B-16782	S1122EF	 B
	1,6 - 5 mm	8 - 80 mm		↑ ↑	P-04911	S922BF	 B
	1,6 - 5 mm	8 - 130 mm		↑ ↑	P-04927		 B
	1,6 - 7 mm	8 - 235 mm		↑ ↑	B-16857	1222VF	 B
	1,9 - 5,5 mm	10 - 155 mm		↑ ↑	B-16776	S1122BF	 B
	2,3 - 7 mm	11 - 210 mm		↑ ↑	P-04983		 A
Snel in dik en dun staal zagen met een progressief zaagblad. ja nee	Ideale cap. staal	Ideale zaaghoogte koker, profiel en buis	Opmerking	Vorm	Bestelnr.	S equivalent	
	1,3 - 10 mm	6 - 82 mm		↑ ↑	B-05038	S123XF	 B
Staal zagen met een stabiel zaagblad. ja nee	Ideale cap. staal	Ideale zaaghoogte koker, profiel en buis	Opmerking	Vorm	Bestelnr.	S equivalent	
	1,3 - 5 mm	6 - 82 mm		↑ ↑	B-43131	S921BEF	 B
	1,3 - 5 mm	6 - 82 mm	Holle zaag (nauwkeurig)	↑ ↑	B-55815	S928BEF	 B
	1,3 - 5 mm	6 - 155 mm		↑ ↑	B-43175	S1126BEF	 B
	1,3 - 5 mm	6 - 155 mm	Holle zaag (nauwkeurig)	↑ ↑	B-55821	S1128BEF	 B
	1,3 - 5 mm	6 - 235 mm		↑ ↑	B-43206	S1221BEF	 B
	1,3 - 5 mm	6 - 235 mm	Holle zaag (nauwkeurig)	↑ ↑	B-55837	S1221BEF	 B
Staal snel zagen met een stabiel zaagblad. ja nee	Ideale cap. staal	Ideale zaaghoogte koker, profiel en buis	Opmerking	Vorm	Bestelnr.	S equivalent	
	2,3 - 8,5 mm	11 - 82 mm		↑ ↑	B-43147	S921CHF	 B
	2,3 - 8,5 mm	11 - 155 mm		↑ ↑	B-43181	S1121CHF	 B
	2,3 - 8,5 mm	11 - 235 mm		↑ ↑	B-43212	S1221CHF	 B
RVS zagen met een zaagblad met hardmetalen tanden. ja	Ideale cap. RVS	Ideale zaaghoogte koker, profiel en buis	Opmerking	Vorm	Bestelnr.	S equivalent	
	1,3 - 4 mm	3 - 82 mm		↑ ↑	B-07250	S922EHM	 B
	1,3 - 4 mm	3 - 133 mm		↑ ↑	B-51312	S1022EHM	 B



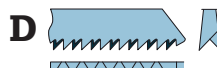
A Gefreesde en gezette tanden voor plaatmateriaal v.a. 6 mm



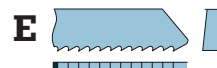
B Gefreesde en gegolfde tanden voor dun plaatmateriaal



C Geslepen en gezette tanden voor snel zagen



D Geslepen tanden met vrije snijhoek voor zuiver zagen in hout



E Gefreesde tanden met vrije snijhoek voor zuiver zagen in aluminium en non ferro metalen